



FERTIFEED SPECIAL SW NPK 11-40-10 + TE



FERTILIZANTE AGRÍCOLA

AGROQUÍMICOS, SEMILLAS Y EQUIPOS DE RIEGO S.A.S

Carrera 16A No. 78 - 11 Of. 401 Bogotá D.C. – Colombia Teléfonos: (57) 745 1524
www.agroserag.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El fertilizante hidrosoluble con una **concentración de 11-40-10** es especialmente adecuado para promover el desarrollo inicial de los cultivos y estimular la formación de raíces. Es especialmente útil en la etapa inicial del ciclo de vida del cultivo y garantiza un establecimiento fuerte para su desarrollo futuro.

Nitrógeno: Facilita el crecimiento de hojas y tallos en las primeras etapas de desarrollo, promueve la producción de proteínas y mejora el metabolismo celular, favorece un follaje vigoroso y verde.

Fósforo: Esencial para el desarrollo radicular, asegurando plantas más fuertes y mejor establecidas, mejora la transferencia de energía en la planta (ATP y ADP), aumentando la eficiencia metabólica, estimula la floración y ayuda en la formación de frutos.

Potasio: Incrementa la resistencia de la planta ante enfermedades y estrés ambiental, mejora la calidad de los frutos, tanto en sabor como en tamaño, regula el intercambio de agua en las células, aumentando la tolerancia a sequías.

Se disuelve fácilmente en agua, ideal para sistemas de fertiirrigación.

Su elevada concentración de fósforo lo hace perfecto para etapas de germinación y enraizamiento.

Ayuda a evitar problemas como raíces débiles, escasa floración o baja calidad de frutos.

REGISTRO DE VENTA No. 13392

Titular del Registro:

AGROQUÍMICOS, SEMILLAS Y EQUIPOS DE RIEGO S.A.S - AGROSER S.A.S

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Elemento	Contenido (%)
Nitrógeno total, %	11.65
N (NH ₄ ⁺), %	8.86
N (NO ₃ ⁻), %	2.79
Fosforo soluble en agua (P ₂ O ₅)	40
Potasio soluble en agua (K ₂ O)	10.27
Boro soluble en agua (B)	0.03
Hierro soluble en agua * (Fe)	0.06
Molibdeno soluble en agua (Mo)	0.02
Zinc soluble en agua * (Zn)	0.03
pH solución al 10 %	5
Solubilidad en agua	20.13g/100 ml
Humedad máxima	1.5 %

*Quelatado con EDTA.

METODO DE APLICACIÓN

Fertilizante soluble.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO



- a. Proporcionar más del 60% de valor nutritivo de equilibrio en la proporción 1-4-1 de NPK con oligoelementos, añadiendo hidrólisis enzimática del extracto de algas que se une a los micronutrientes en el suelo y los hace más fácil de absorber por la planta.
- b. Compuestos fisio activos que en conjunto mejoran el desarrollo de la planta y las propiedades del suelo. La aplicación de Fertifeed, por fertiirrigación, da como resultado un mejor crecimiento, plantas más sanas y mayor rendimiento.
- c. Es seguro y eficaz para muchas especies y tamaños diferentes de plantas cultivadas en invernaderos y viveros.
- d. Recomendado para mejorar la floración. Aporta vitalidad a la flor, turgencia a los pétalos y calidad al polen, lo que se traduce en un aumento del porcentaje de cuajado de los frutos. Su aporte de fósforo potencia el proceso de fotosíntesis y estimula el desarrollo de las raíces y el crecimiento general de las plantas.
- e. El extracto enzimático de algas se une a los micronutrientes del suelo y facilita su absorción por la planta.
- f. La hidrólisis enzimática de las algas estimula el desarrollo de las raíces para mejorar la absorción de los nutrientes y mejorar la resistencia de los cultivos al estrés abiótico.
- g. Viene con una combinación científica completa de micronutrientes (Fe, Zn, B, Mo).

INSTRUCCIONES GENERALES

- a. No añadir tensioactivos a la mezcla del tanque.
- b. Aplicar durante las horas más frescas y húmedas del día.
- c. No aplicar nunca con las plantas bajo estrés.
- d. Se puede mezclar con todos los fertilizantes o pesticidas solubles en agua, excepto las soluciones madre que contengan Calcio o magnesio. En este caso, se requieren dos tanques o los fertilizantes deben aplicarse por separado.
- e. Probar los posibles efectos secundarios o la fitotoxicidad mediante un pequeño ensayo, pulverizando una semana antes de los tratamientos comerciales previstos.
- f. Almacenar en un área fresca y bien ventilada, fuera de la luz solar directa, evitando las temperaturas extremas. Evitar el uso de dosis excesivas que puedan conducir a la lixiviación de los nutrientes aplicados a los sistemas de agua subterránea. Fuera del alcance de los niños.

EMBALAJE

0.25, 0.5, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 0, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 430, 440, 450, 460, 470, 480, 490, 500, 510, 520, 530, 540, 550, 560, 570, 580, 590, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000 Kilogramos.

RESPONSABILIDAD

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”.