



FERTIFEED SPECIAL SW NPK 11-40-10 + TE



FERTILIZANTE AGRÍCOLA

AGROQUÍMICOS, SEMILLAS Y EQUIPOS DE RIEGO S.A.S

Carrera 16A No. 78 - 11 Of. 401 Bogotá D.C. – Colombia Teléfonos: (57) 745 1524

www.agroserag.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El fertilizante hidrosoluble con una **concentración de 11-40-10** es especialmente adecuado para promover el desarrollo inicial de los cultivos y estimular la formación de raíces. Es especialmente útil en la etapa inicial del ciclo de vida del cultivo y garantiza un establecimiento fuerte para su desarrollo futuro.

Nitrógeno: Facilita el crecimiento de hojas y tallos en las primeras etapas de desarrollo, promueve la producción de proteínas y mejora el metabolismo celular, favorece un follaje vigoroso y verde.

Fósforo: Esencial para el desarrollo radicular, asegurando plantas más fuertes y mejor establecidas, mejora la transferencia de energía en la planta (ATP y ADP), aumentando la eficiencia metabólica, estimula la floración y ayuda en la formación de frutos.

Potasio: Incrementa la resistencia de la planta ante enfermedades y estrés ambiental, mejora la calidad de los frutos, tanto en sabor como en tamaño, regula el intercambio de agua en las células, aumentando la tolerancia a sequías.

Se disuelve fácilmente en agua, ideal para sistemas de fertirrigación.

Su elevada concentración de fósforo lo hace perfecto para etapas de germinación y enraizamiento.

Ayuda a evitar problemas como raíces débiles, escasa floración o baja calidad de frutos.

REGISTRO DE VENTA No. 13392

Titular del Registro:

AGROQUÍMICOS, SEMILLAS Y EQUIPOS DE RIEGO S.A.S - AGROSER S.A.S

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Elemento	Contenido (%)
Nitrógeno total, %	11.65
N (NH ₄ ⁺), %	8.86
N (NO ₃ ⁻), %	2.79
Fosforo soluble en agua (P ₂ O ₅)	40
Potasio soluble en agua (K ₂ O)	10.27
Boro soluble en agua (B)	0.03
Hierro soluble en agua * (Fe)	0.06
Molibdeno soluble en agua (Mo)	0.02
Zinc soluble en agua * (Zn)	0.03
pH solución al 10 %	5
Solubilidad en agua	20.13g/100 ml
Humedad máxima	1.5 %

*Quelatao con EDTA.

METODO DE APLICACIÓN

Fertilizante soluble.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO



- a. Proporcionar más del 60% de valor nutritivo de equilibrio en la proporción 1-4-1 de NPK con oligoelementos, añadiendo hidrólisis enzimática del extracto de algas que se une a los micronutrientes en el suelo y los hace más fácil de absorber por la planta.
- b. Compuestos fisio activos que en conjunto mejoran el desarrollo de la planta y las propiedades del suelo. La aplicación de Fertifeed, por fertirrigación, da como resultado un mejor crecimiento, plantas más sanas y mayor rendimiento.
- c. Es seguro y eficaz para muchas especies y tamaños diferentes de plantas cultivadas en invernaderos y viveros.
- d. Recomendado para mejorar la floración. Aporta vitalidad a la flor, turgencia a los pétalos y calidad al polen, lo que se traduce en un aumento del porcentaje de cuajado de los frutos. Su aporte de fósforo potencia el proceso de fotosíntesis y estimula el desarrollo de las raíces y el crecimiento general de las plantas.
- e. El extracto enzimático de algas se une a los micronutrientes del suelo y facilita su absorción por la planta.
- f. La hidrólisis enzimática de las algas estimula el desarrollo de las raíces para mejorar la absorción de los nutrientes y mejorar la resistencia de los cultivos al estrés abiótico.
- g. Viene con una combinación científica completa de micronutrientes (Fe, Zn, B, Mo).

INSTRUCCIONES GENERALES

- a. No añadir tensioactivos a la mezcla del tanque.
- b. Aplicar durante las horas más frescas y húmedas del día.
- c. No aplicar nunca con las plantas bajo estrés.
- d. Se puede mezclar con todos los fertilizantes o pesticidas solubles en agua, excepto las soluciones madre que contengan Calcio o magnesio. En este caso, se requieren dos tanques o los fertilizantes deben aplicarse por separado.
- e. Probar los posibles efectos secundarios o la fitotoxicidad mediante un pequeño ensayo, pulverizando una semana antes de los tratamientos comerciales previstos.
- f. Almacenar en un área fresca y bien ventilada, fuera de la luz solar directa, evitando las temperaturas extremas. Evitar el uso de dosis excesivas que puedan conducir a la lixiviación de los nutrientes aplicados a los sistemas de agua subterránea. Fuera del alcance de los niños.

EMBALAJE

0,25,0,5,1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,15,20,25,30,35,0,45,50,55,60,65,70,75,80,85,90,95,100,110,120,130,140,150,160,170,180,190,200,210,220,230,240,250,260,270,280,290,300,310,320,330,340,350,360,370,380,390,400,410,420,430,440,450,460,470,480,490,500,510,520,530,540,550,560,570,580,590,600,650,700,750,800,850,900,950,1000 Kilogramos.

RESPONSABILIDAD

“El titular del registro garantiza que las características físico químicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas”.